



Nota técnica NTEH15018 ES

(Ult. Rev: 18/03/2021)

Errores y configuración de cocinas de inducción G0/G1/G1+/G2/G3/i100/i200

Contenidos

1. Introducción.....	2
2. Tabla de errores.....	3
3. Tipos de touch control.....	4
4. Tipos de módulos.....	11
5. Códigos de configuración.....	14

1.Introducción

La presente nota técnica resume la información técnica relacionada con los modelos de cocinas de inducción pertenecientes a las tecnologías G0, G1, G1+, G2 y G3:

- Se describen los códigos de error que pueden mostrarse en caso de avería así como su solución.
- Se muestran los distintos tipos de touch control y la forma de realizar la configuración de cada uno de ellos.
- Se muestran los distintos tipos de módulos de inducción.
- Se muestra un listado con los modelos de cocina, así como la generación de inducción a la que pertenecen, el tipo de touch control que llevan y su código de configuración.

2.Tabla de errores

Código	Descripción del fallo	Posible solución
F 01	Pista fusible abierta	Cambiar generador
F 02	Sobretensión	Revisar tensión de red
F 04	Baja tensión	Revisar tensión de red
F 05	Error en generador: Fallo en driver del IGBT	Cambiar generador
F 06	Frecuencia de red incorrecta	Comprobar frecuencia de red.
F 07	Relé pegado abierto	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F 08	Error en generador: Fallo en el circuito de lectura de la Vce	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F 12	Error en generador (corriente baja en bobina)	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F 14	Problema en alimentación (trifásica)	Revisar alimentación (trifásica)
F 21	Frecuencia de red incorrecta	Comprobar si frecuencia red es correcta
F 25	Ventilador estropeado	Cambiar ventilador
F 34	Error sensor temperatura del disipador, temperatura demasiado alta	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F 35	Error sensor temperatura del disipador, temperatura demasiado baja	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F 36	Fallo en sensor bobina	Cambiar bobina
F 37	Mala conexión sensor temperatura bobina, sensor sin conectar, error temperatura demasiado baja	Revisar conexión sensor / cambiar bobina
F 40	Error en generador	Cambiar generador
F 41	Error en touch control	Reiniciar. Si persiste, sustituir touch control.
F 42	Sobretensión	Revisar tensión de red
F 43	Baja tensión	Revisar tensión de red
F 47	Error comunicación TC – generador	Revisar conexiones (ojo a conexión cable IPC a TC) y jumper de direccionamiento. Resetear
F50	Error en sensor ON/OFF	Resetear cocina. Si el error persiste, sustituir el touch control.
F 56	Configuración TC incorrecta	Repetir configuración
F 58	Configuración generador incorrecta	Repetir configuración
F 59	Sensor del touch fuera de rango	Reiniciar. Si persiste , sustituir touch control.
F 60	Error en TC	Cambiar TC
F 61	Error en el generador: Fallo en los Registros del Microprocesador	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F62	Error en el generador: Fallo en la memoria RAM del Microprocesador	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F63	Error en el generador: Fallo en la memoria Flash del Microprocesador	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F72	Error en el generador: Fallo de clase B	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F74	Error en el generador. Fallo en el contador de programa	Reiniciar. Si persiste, cambiar generador
F76	Error en el sensor de temperatura de la bobina, temperatura fija	Cambiar bobina
C 81	Sobrecalentamiento de la electrónica	Dejar enfriar
C 82	Sobrecalentamiento de la bobina	Dejar enfriar

C 83	Bloqueo del sensor de la bobina	Dejar enfriar bobina. Si persiste cambiarla
C 84	Error señal de red: forma distorsionada	Revisar tensión de red
C85	Recipiente utilizado no válido para dicha placa	Cambiar recipiente o posición del mismo
C90	Sensores cubierto (fallo externo)	Limpiar touch control
C91	Sensor Stop&go cubierto o dañado (touch control tipo V)	Limpiar touch y si persiste sustituir.

3. Tipos de Touch Control y configuración

A continuación se describe la forma de acceder al menú de configuración de cada uno de los tipos de touch control que nos podemos encontrar en los modelos de cocina que abarca esta nota técnica.

Se debe tener en cuenta que la figura mostrada para cada uno de los tipos de touch control se utiliza a modo de ejemplo, y por lo tanto podría no coincidir exactamente con el touch control de la cocina que se esté interviniendo (distinta cantidad de zonas de cocción o serigrafía diferente).

Importante:

Se debe realizar la configuración de la cocina siempre que sustituya algún componente.

Funciones adicionales según tipo de touch control

Se describen a continuación dos funciones adicionales que poseen algunos touch control. En el apartado de cada uno de ellos se indica si disponen de ellas.

Función anulación/activación sonido:

Permite silenciar los pitidos de los sensores. Solamente se emitirán pitidos el sensor de encendido/apagado y el temporizador.

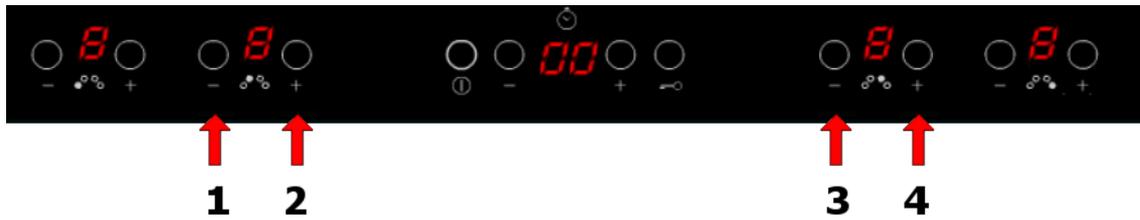
Con la cocina encendida, pulsar simultáneamente los sensores “+” y “candado” durante 3 seg. aproximadamente.

Función limitador de potencia:

Permite establecer un valor máximo de potencia (en Kw). Si la cocina alcanza dicho valor de consumo, no permitirá aumentar el nivel de potencia en ninguna de las zonas de cocción si bajar previamente la potencia en otra.

Desconectar la cocina de la red eléctrica y volver a conectar pasados 10 segundos. Pulsar y mantener pulsado el sensor “+”. En el display se mostrará “PL”. Pulsando el candado entraremos en las opciones de selección de potencia límite. Mediante el sensor “+” nos desplazamos por las distintas potencias, siendo la opción “nL” la que permite la entrega de potencia máxima de la cocina.

3.1 Tipo I



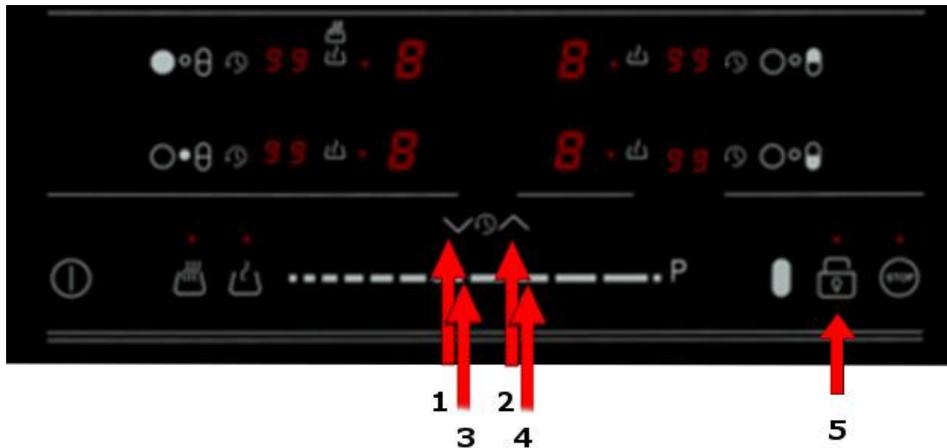
Los pasos para acceder al menú de configuración son:

1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Todos los segmentos y puntos decimales de los displays, así como los pilotos presentes en el TC se iluminarán durante 2 seg, apagándose después. Seguidamente el zumbador emitirá un bip durante un segundo. De este modo podrá comprobarse que todas las luces y el zumbador funcionan.
3. Después de conectar a red, disponemos de 60 seg para acceder al menú de configuración.
4. Tocar los sensores indicados en la figura de arriba siguiendo el orden numérico indicado. Cada pulsación será reconocida por un pitido del TC. Toda la secuencia (4 pulsaciones) debe ser completada en un periodo máximo de 5 seg. Si se introduce una secuencia incorrecta, se producen 3 pitidos seguidos advirtiendo del error, y debe comenzarse de nuevo toda la secuencia desde el principio.
5. Si se ha efectuado el proceso correctamente, veremos parpadear un punto en el display correspondiente a la zona 2, y pasados unos segundos se mostrará el mensaje "C O" en los displays de las zonas 2 y 3.
6. Pulsar el sensor del candado. Los displays de las zonas 2 y 3 mostrarán "0".
7. Con los sensores "+" y "-" podremos seleccionar el código de configuración correspondiente al modelo.
8. Confirmar el código pulsando sobre el sensor del candado.
9. Desconectar la cocina de red durante 10 seg. y volver a conectar.

Función anulación/activación sonido: No

Función limitador de potencia: No

3.2 Tipo II



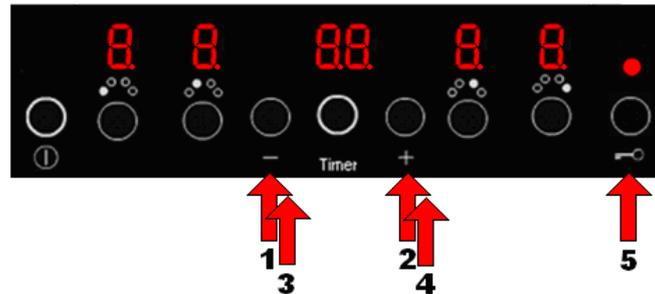
Los pasos para acceder al menú de configuración son:

1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Todos los segmentos y puntos decimales de los displays, así como los pilotos presentes en el TC se iluminarán durante 2 seg, apagándose después. Seguidamente el zumbador emitirá un bip durante un segundo. De este modo podrá comprobarse que todas las luces y el zumbador funcionan.
3. Después de conectar a red, disponemos de 60 seg para acceder al menú de configuración. Desbloquear el candado antes de continuar
4. Tocar los sensores indicados en la figura de arriba siguiendo el orden numérico indicado. Cada pulsación será reconocida por un pitido del TC. Toda la secuencia (4 pulsaciones) debe ser completada en un periodo máximo de 5 seg. Si se introduce una secuencia incorrecta, se producen 3 pitidos seguidos advirtiendo del error, y debe comenzarse de nuevo toda la secuencia desde el principio.
5. Si se ha efectuado el proceso correctamente, veremos parpadear un punto en el display correspondiente a la zona 2, y pasados unos segundos se mostrará el mensaje “C O” en los displays de las zonas 2 y 3.
6. Pulsar el sensor del candado. Los displays de las zonas 2 y 3 mostrarán “0”.
7. Con los sensores del temporizador (“+”/”-“ o ▲/▼ según serigrafía) podremos seleccionar el código de configuración correspondiente el modelo.
8. Confirmar el código pulsando sobre el sensor del candado.
9. Desconectar la cocina de red durante 10 seg. y volver a conectar.

Función anulación/activación sonido: No

Función limitador de potencia: No

3.3 Tipo III



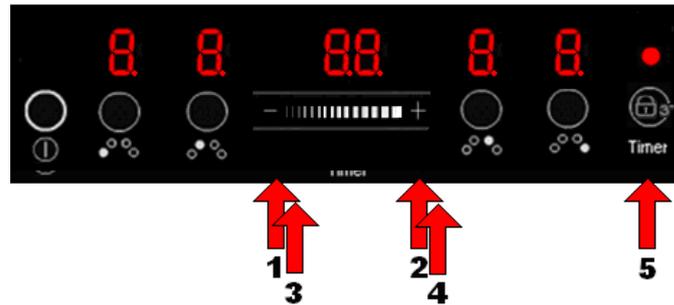
Los pasos para acceder al menú de configuración son:

1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Todos los segmentos y puntos decimales de los displays, así como los pilotos presentes en el TC se iluminarán durante 2 seg, apagándose después. Seguidamente el zumbador emitirá un bip durante un segundo. De este modo podrá comprobarse que todas las luces y el zumbador funcionan.
3. Después de conectar a red, disponemos de 60 seg para acceder al menú de configuración.
4. Tocar los sensores indicados en la figura de arriba siguiendo el orden numérico indicado. Cada pulsación será reconocida por un pitido del TC. Toda la secuencia (5 pulsaciones) debe ser completada en un periodo máximo de 5 seg. Si se introduce una secuencia incorrecta, se producen 3 pitidos seguidos advirtiendo del error, y debe comenzarse de nuevo toda la secuencia desde el principio.
5. Si se ha efectuado el proceso correctamente se mostrará el mensaje “C O” en los displays de las zonas 1 y 4. Tanto para mostrar como para introducir información, este modo utilizará siempre los sensores y los displays correspondientes a las zonas 1 y 4, por ser comunes tanto a los modelos de 3 como de 4 placas.
6. Pulsar el sensor del candado. Los displays de las zonas 1 y 4 mostrarán “0”.
7. Se selecciona la zona del dígito a modificar y con los sensores ”+” y “-“ podremos seleccionar el código de configuración correspondiente el modelo.
8. Confirmar el código pulsando sobre el sensor del candado.
9. Desconectar la cocina de red durante 10 seg. y volver a conectar.

Función anulación/activación sonido: Sí (ver pág.4)

Función limitador de potencia: Sí (ver pág.4)

3.4 Tipo IV



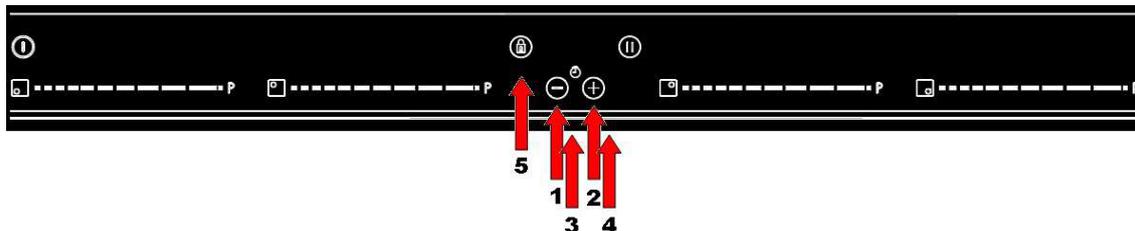
Los pasos para acceder al menú de configuración son:

1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Todos los segmentos y puntos decimales de los displays, así como los pilotos presentes en el TC se iluminarán durante 2 seg, apagándose después. Seguidamente el zumbador emitirá un bip durante un segundo. De este modo podrá comprobarse que todas las luces y el zumbador funcionan.
3. Después de conectar a red, disponemos de 60 seg para acceder al menú de configuración.
4. Tocar los sensores indicados en la figura de arriba siguiendo el orden numérico indicado. Cada pulsación será reconocida por un pitido del TC. Toda la secuencia (5 pulsaciones) debe ser completada en un periodo máximo de 5 seg. Si se introduce una secuencia incorrecta, se producen 3 pitidos seguidos advirtiendo del error, y debe comenzarse de nuevo toda la secuencia desde el principio.
5. Si se ha efectuado el proceso correctamente se mostrará el mensaje “C O” en los displays de las zonas 1 y 4. Tanto para mostrar como para introducir información, este modo utilizará siempre los sensores y los displays correspondientes a las zonas 1 y 4, por ser comunes tanto a los modelos de 3 como de 4 placas.
6. Pulsar el sensor del candado. Los displays de las zonas 1 y 4 mostrarán “0”.
7. Se selecciona la zona del dígito a modificar y con el slider podremos seleccionar el código de configuración correspondiente el modelo.
8. Confirmar el código pulsando sobre el sensor del candado.
9. Desconectar la cocina de red durante 10 seg. y volver a conectar.

Función anulación/activación sonido: No

Función limitador de potencia: No

3.5 Tipo V



IMPORTANTE:

A partir de la versión SW 4.0 y superiores de este touch control, la secuencia de arranque es la siguiente:

- Se encienden todos los LEDs y segmentos.
- Se configura el módulo con el código que tiene grabado el touch control.
- Se muestra en el display y código de configuración.
- La cocina queda en standby.

Esto permite que la cocina se reconfigure automáticamente al cortar y restituir la alimentación.

Cuando se sustituye este componente, se puede dar el caso de que en el primer arranque se muestre “EE” y se produzca un zumbido, mostrando a continuación el error F47 en todas las zonas. Esto se debe a que el código que el touch control tiene por defecto no es compatible con el código que el módulo tiene configurado.

En este caso, una vez se muestra el error F47 en los displays, se debe proceder a la configuración del código correcto por el procedimiento habitual.

Los pasos para acceder al menú de configuración son:

1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Todos los segmentos y puntos decimales de los displays, así como los pilotos presentes en el TC se iluminarán durante 2 seg, apagándose después. Seguidamente el zumbador emitirá un bip durante un segundo. De este modo podrá comprobarse que todas las luces y el zumbador funcionan.
3. Después de conectar a red, disponemos de 60 seg para acceder al menú de configuración.
4. Tocar los sensores indicados en la figura de arriba siguiendo el orden numérico indicado. Cada pulsación será reconocida por un pitido del TC. Toda la secuencia (5 pulsaciones) debe ser completada en un periodo máximo de 5 seg. Si se introduce una

secuencia incorrecta, se producen 3 pitidos seguidos advirtiendo del error, y debe comenzarse de nuevo toda la secuencia desde el principio.

5. Si se ha efectuado el proceso correctamente se mostrará el mensaje “C O” en los displays de las zonas 1 y 4. Tanto para mostrar como para introducir información, este modo utilizará siempre los sensores y los displays correspondientes a las zonas 1 y 4, por ser comunes tanto a los modelos de 3 como de 4 placas.

6. Pulsar el sensor del candado. Los displays de las zonas 1 y 4 mostrarán “0”.

7. Con los sensores “slider” de las zonas que nos muestran los dígitos, podremos seleccionar el código de configuración correspondiente el modelo.

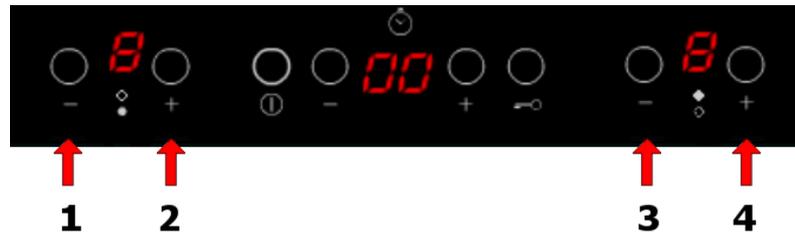
8. Confirmar el código pulsando sobre el sensor del candado.

9. Desconectar la cocina de red durante 10 seg. y volver a conectar.

Función anulación/activación sonido: Sí (ver pág.4)

Función limitador de potencia: Sí (ver pág.4)

3.6 Tipo VI



Los pasos para acceder al menú de configuración son:

1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Todos los segmentos y puntos decimales de los displays, así como los pilotos presentes en el TC se iluminarán durante 2 seg, apagándose después. Seguidamente el zumbador emitirá un bip durante un segundo. De este modo podrá comprobarse que todas las luces y el zumbador funcionan.
3. Después de conectar a red, disponemos de 60 seg para acceder al menú de configuración.
4. Tocar los sensores indicados en la figura de arriba siguiendo el orden numérico indicado. Cada pulsación será reconocida por un pitido del TC. Toda la secuencia (4 pulsaciones) debe ser completada en un periodo máximo de 5 seg. Si se introduce una secuencia incorrecta, se producen 3 pitidos seguidos advirtiendo del error, y debe comenzarse de nuevo toda la secuencia desde el principio.
5. Si se ha efectuado el proceso correctamente, veremos parpadear un punto en el display correspondiente a la zona 1, y pasados unos segundos se mostrará el mensaje "C O" en los displays de las zonas 1 y 2.
6. Pulsar el sensor del candado. Los displays de las zonas 1 y 2 mostrarán "0".
7. Con los sensores "+" y "-" podremos seleccionar el código de configuración correspondiente al modelo.
8. Confirmar el código pulsando sobre el sensor del candado.
9. Desconectar la cocina de red durante 10 seg. y volver a conectar.

Función anulación/activación sonido: Sí (ver pág.4)

Función limitador de potencia: Sí (ver pág.4)

3.7 Tipo VII

1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Tocar el sensor On/Off externo y el logo de Teka aparece dos veces sobre el fondo negro.
3. Cuando el Logo aparezca por segunda vez, tocando simultáneamente las esquinas superiores de la pantalla táctil durante 3 segundos, se accede al menú configuración.



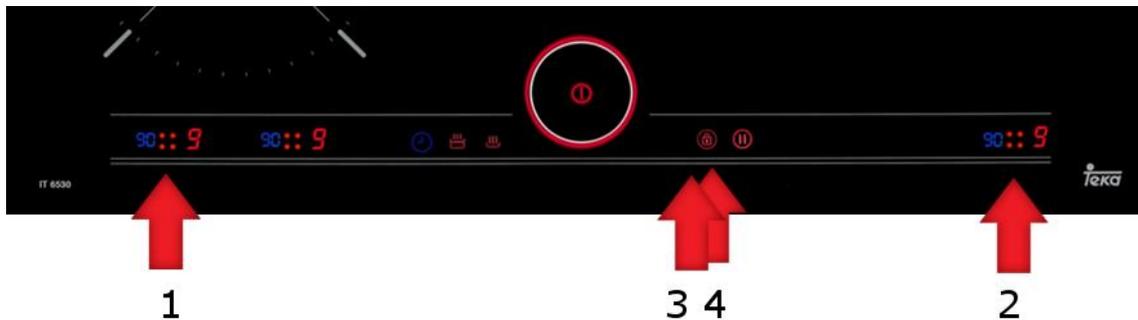
4. Si se ha efectuado el proceso correctamente, veremos que en el TC TFT el siguiente Menú:



5. Entrando en el menú “Configuración”, se indica el código correspondiente y se pulsa “Aceptar”:

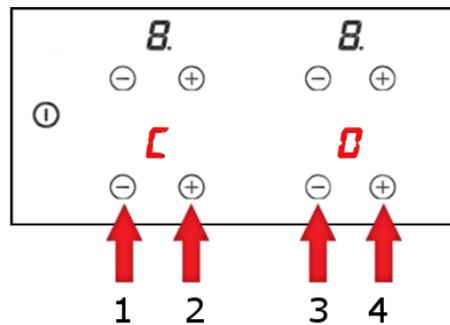


3.8 Tipo VIII



1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Todos los segmentos y puntos decimales de los displays, así como los pilotos presentes en el TC se iluminarán durante 2 seg, apagándose después. Seguidamente el zumbador emitirá un bip durante un segundo. De este modo podrá comprobarse que todas las luces y el zumbador funcionan.
3. Después de conectar a red, disponemos de 60 seg para acceder al menú de configuración.
4. Tocar los sensores indicados en la figura de arriba siguiendo el orden numérico indicado. Cada pulsación será reconocida por un pitido del TC. Toda la secuencia (5 pulsaciones) debe ser completada en un periodo máximo de 5 seg. Si se introduce una secuencia incorrecta, se producen 3 pitidos seguidos advirtiendo del error, y debe comenzarse de nuevo toda la secuencia desde el principio.
5. Si se ha efectuado el proceso correctamente se mostrará el mensaje “C O” en los displays de las zonas 1 y 4. Tanto para mostrar como para introducir información, este modo utilizará siempre los sensores y los displays correspondientes a las zonas 1 y 4, por ser comunes tanto a los modelos de 3 como de 4 placas.
6. Pulsar el sensor del candado. Los displays de las zonas 1 y 4 mostrarán “0”.
7. Girar el mando hasta que en los displays se muestre el código necesario.
8. Confirmar el código pulsando sobre el sensor del candado.
9. Desconectar la cocina de red durante 10 seg. y volver a conectar.

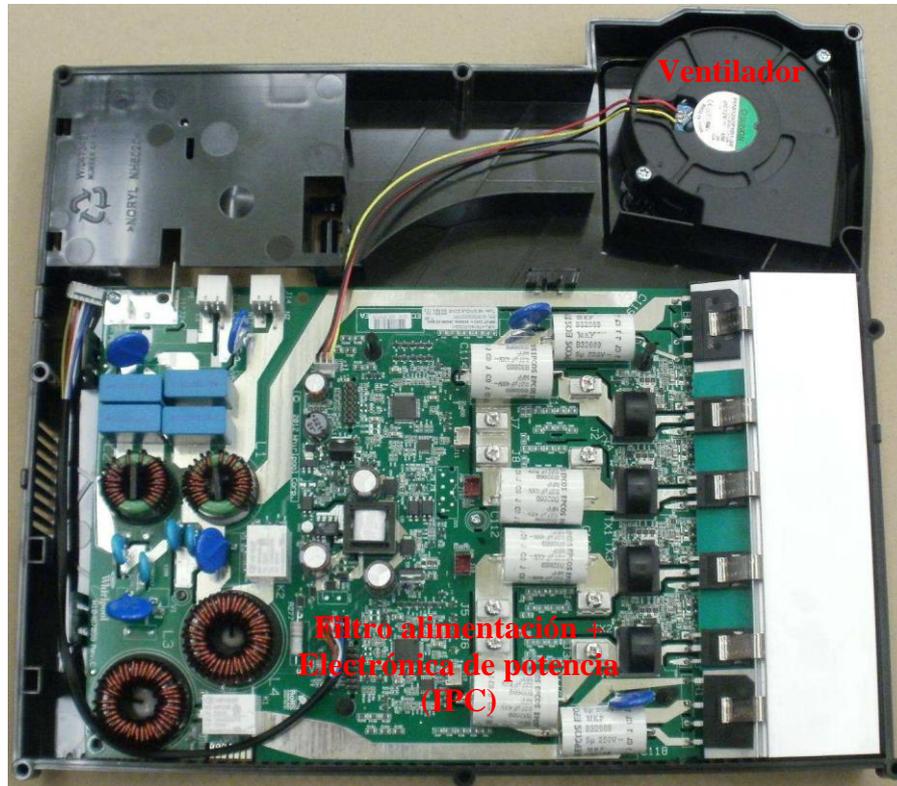
3.9 Tipo IX



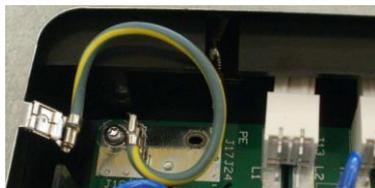
1. Desconectar la encimera de red, esperar 10 seg.
2. Volver a conectar la encimera a la tensión de red. Todos los segmentos y puntos decimales de los displays, así como los pilotos presentes en el TC se iluminarán durante 2 seg, apagándose después. Seguidamente el zumbador emitirá un bip durante un segundo. De este modo podrá comprobarse que todas las luces y el zumbador funcionan.
3. Después de conectar a red, disponemos de 60 seg para acceder al menú de configuración.
4. Tocar los sensores indicados en la figura de arriba siguiendo el orden numérico indicado. Cada pulsación será reconocida por un pitido del TC. Toda la secuencia (5 pulsaciones) debe ser completada en un periodo máximo de 5 seg. Si se introduce una secuencia incorrecta, se producen 3 pitidos seguidos advirtiendo del error, y debe comenzarse de nuevo toda la secuencia desde el principio.
5. Si se ha efectuado el proceso correctamente se mostrará el mensaje “C O” en los displays.
6. La confirmación se realiza pulsando el sensor 4. Los valores se modifican mediante los sensores 1 (baja) y 2 (sube). El cambio entre el display izquierdo y derecho se realiza mediante el sensor 3.
7. Una vez seleccionado en los displays el código correspondiente al modelo, se confirma con el sensor 4.
8. Desconectar la cocina durante 10 seg. y volver a conectar.

4. Tipo de módulos

4.1 Módulo G0

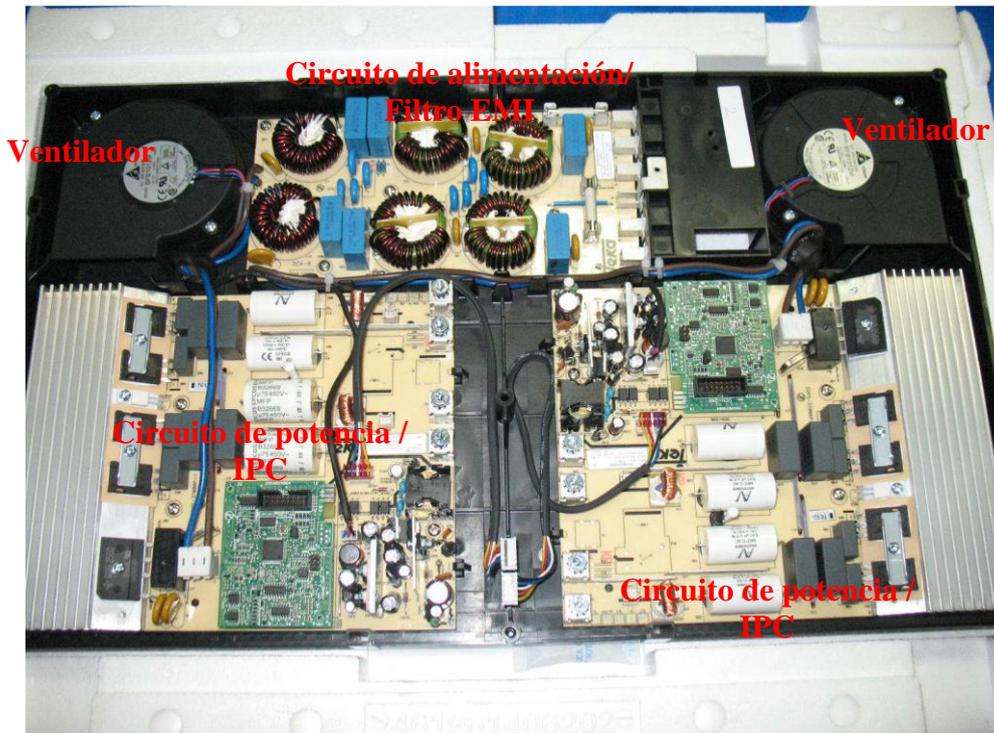


IMPORTANTE: Cable de tierra del bastidor



Cuando se sustituye un módulo G0, es importante asegurarse de conectar el cable de tierra del bastidor a la tierra del módulo. De no hacerlo así, la cocina no funcionará correctamente.

4.2 Módulo G1/G1+/G2/G3



IMPORTANTE: Direccionamiento IPCs

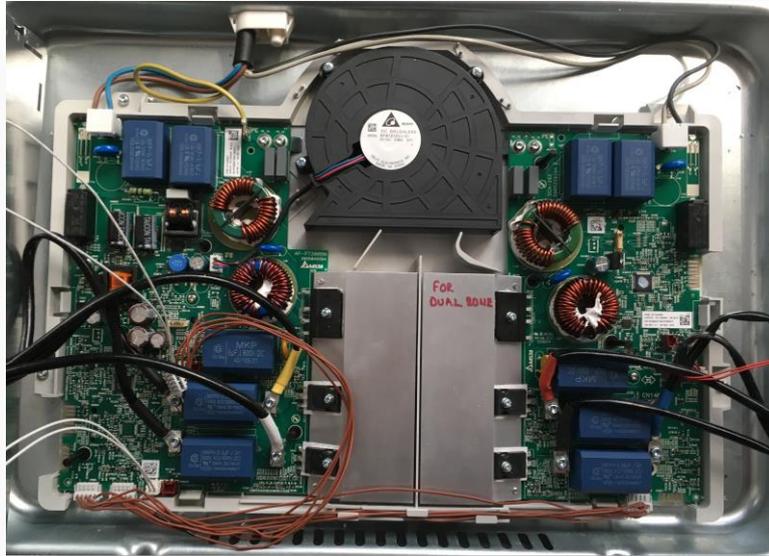


Las IPCs deben ser direccionadas en función de su posición (izquierda o derecha) para que funcionen correctamente. Este direccionamiento se realiza mediante los pines indicados en la imagen.

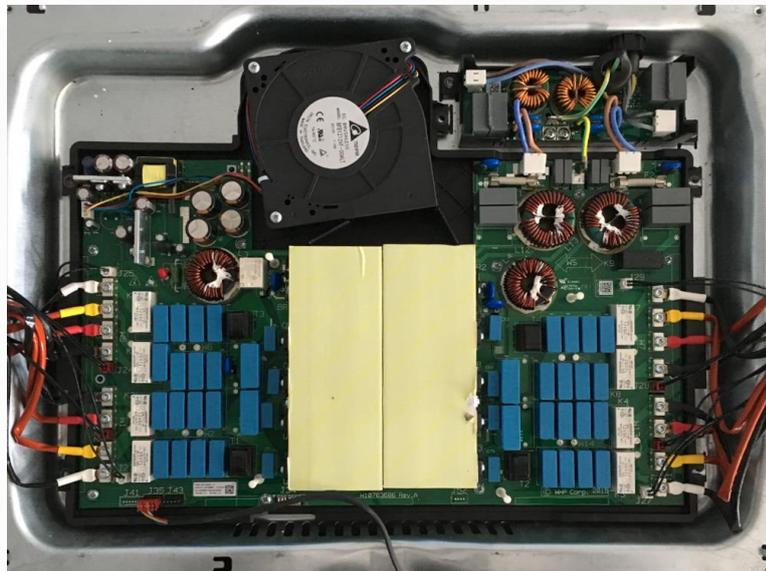
IPC izquierda: los 6 pines quedan al aire.

IPC derecha: colocar un puente tal como se ve en la foto.

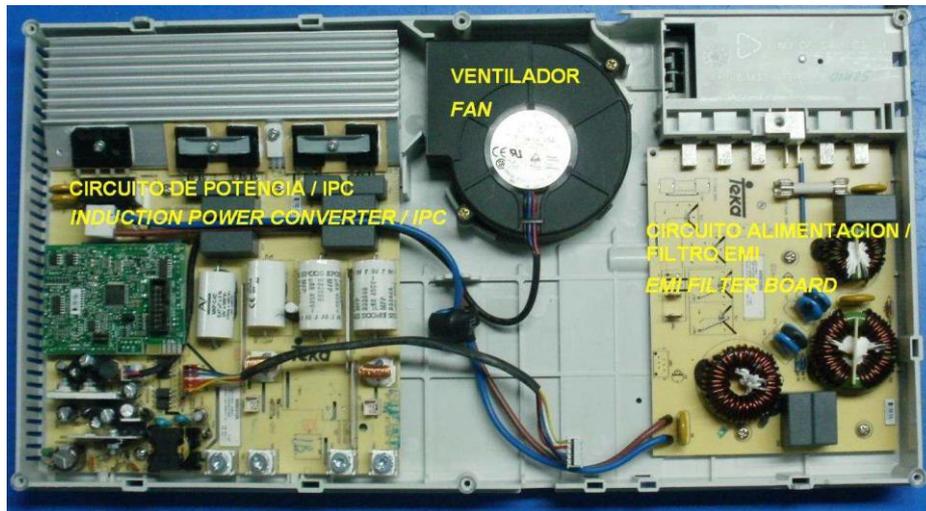
4.4 Módulo i100



4.5 Módulo i200



4.4 Módulo G1+ Dómino



IMPORTANTE: Direccionamiento IPCs



En el caso de los módulos dómino, cuando se sustituye únicamente la IPC se debe direccionar con 2 puentes como se indica en la foto.

5.Relación de modelos

Cód. Producto	Desc. modelo	Generación	Touch Control	Cód. conf.
-	EKI 6130.0	G1	"Tipo I"	45
-	EKI 6130.0 VR01	G1+	"Tipo I"	45
-	EKI 6140.0	G1	"Tipo I"	35
-	EKI 6140.0 VR01	G1+	"Tipo I"	35
-	EKI 6330.0F	G3	"Tipo II"	63
-	EKI 6330.0M	G3	"Tipo II"	63
-	EKI 8030.0 F	G2	"Tipo I"	66
-	EKI 9330.0F	G3	"Tipo II"	63
112520004	GIC 633	G0	"Tipo V"	19
112520004	GIC 633	G0	"Tipo V"	19
10208055	GKI 630	G1	"Tipo I"	48
10208055	GKI 630 VR01	G1+	"Tipo I"	48
10210189	IB 3200	G1+ Dómino	"Tipo VI"	20
10210189	IB 3200 VR01	G1+ Dómino	"Tipo VI"	56
10210049	IB 321	G1+ Dómino	"Tipo VI"	20
10210023	IB 600	G1+	"Tipo I"	38
10210120	IB 6009	G0	"Tipo III"	15
10210118	IB 6017	G0	"Tipo III"	15
10210066	IB 6030	G0	"Tipo III"	15
10210104	IB 6031	G0	"Tipo III"	19
10210068	IB 6040	G0	"Tipo III"	16
10210019	IB 610	G1+	"Tipo I"	50
10210134	IB 6130	G0	"Tipo III"	15
10210136	IB 6131	G0	"Tipo III"	19
10210133	IB 6140	G0	"Tipo III"	16
10210100	IB 6210	G0	"Tipo III"	15
10208084	IB 630	G1	"Tipo I"	48
10208084	IB 630 VR01	G1+	"Tipo I"	48
10210035	IB 6300	G1+	"Tipo I"	48
10210211	IB 6304	G0	"Tipo V"	15
10210195	IB 6307	G0	"Tipo V"	15
10210210	IB 6308	G0	"Tipo V"	15
10210193	IB 6309	G0	"Tipo V"	15
10210043	IB 631	G1+	"Tipo I"	45
10210157	IB 6310	G0	"Tipo V"	15
10210198	IB 6311	G0	"Tipo V"	15
10210158	IB 6315	G0	"Tipo V"	19
10210212	IB 6320	G2	"Tipo V"	20
10210160	IB 641	G1+	"Tipo I"	35

Cód. Producto	Desc. modelo	Generación	Touch Control	Cód. conf.
10210160	IB 641 VR01	G1+	"Tipo I"	35
10210160	IB 6415	G0	"Tipo V"	16
10210186	IB 9530	G3	"Tipo II"	60
10210203	IB 9530 ANTHRACITE	G3	"Tipo II"	60
10210203	IB 9530 ANTHRACITE VR01	G3	"Tipo II"	60 (Módulo SW ≥3.8)
10210186	IB 9530 VR01	G3	"Tipo II"	60 (Módulo SW ≥3.8)
112520002	IBC 63001 TCS	G0	"Tipo V"	19
112520002	IBC 63001 TCS	G0	"Tipo V"	19
112520005	IBC 63002 TTC (50801451)	G0	"Tipo IX"	12
112520006	IBC 63010 MSS (50801452)	G0	"Tipo IX"	15
112520018	IBC 63015 BK MSS	G0	"Tipo V"	12
112510014	IBC 63320 BK MSS	i100	"Tipo V"	18
112520008	IBC 63900 TTC (50801453)	G0	"Tipo IX"	15
112520007	IBC 64000 TTC (50801450)	G0	"Tipo IX"	04
112520012	IBC 64010 BK MSS	G0	"Tipo V"	04
112510018	IBC 64320 BK MSP	i100	"Tipo V"	26
10210125	IBR 6040	G0	"Tipo III"	16
10210125	IBR 6040 VR01	G0	"Tipo III"	16
112520013	IBR 64040 BK TTC	G0	"Tipo V"	04
10208696	IBR 641	G1+	"Tipo I"	35
10208696	IBR 641 VR01	G1+	"Tipo III"	05
10210074	IBS 641	G1+	"Tipo IV"	05
112520011	IBW 64010 TTC (50801450)	G0	"Tipo IX"	04
10210138	ILM 6030	G0	"Tipo III"	15
10210045	IP 631	G1+	"Tipo IV"	00
10210050	IPF 641	G1+	"Tipo IV"	06
10210011	IQS 633	G3	"Tipo II"	63
10210011	IQS 633 VR01	G3	"Tipo II"	63
10210020	IQS 643	G3	"Tipo II"	64
10210171	IR 3200	G1+ Dómino	"Tipo VI"	20
10210171	IR 3200 VR01	G1+ Dómino	"Tipo IV"	56
10208093	IR 321	G1+ Dómino	"Tipo VI"	20
10208111	IR 321 (CHINA)	G1+ Dómino	"Tipo VI"	20
10210169	IR 4200	G1+ Dómino	"Tipo VI"	24
10210169	IR 4200 VR01	G1+ Dómino	"Tipo VI"	57
10210017	IR 421	G1+ Dómino	"Tipo VI"	24
10210167	IR 5300	G2	"Tipo III"	11
10208080	IR 531	G1+	"Tipo I"	44
10208080	IR 531 VR01	G1+	"Tipo III"	03
10210065	IR 6030	G0	"Tipo III"	15
10210103	IR 6031	G0	"Tipo III"	19

Cód. Producto	Desc. modelo	Generación	Touch Control	Cód. conf.
10210117	IR 6037	G0	"Tipo III"	19
10210119	IR 6039	G0	"Tipo III"	19
10210067	IR 6040	G0	"Tipo III"	16
10208057	IR 609	G1	"Tipo I"	45
10208057	IR 609 VR01	G1+	"Tipo I"	45
10208057	IR 609 VR02	G1+	"Tipo III"	00
10210018	IR 610	G1	"Tipo I"	50
10210135	IR 6131	G0	"Tipo III"	19
10210132	IR 6140	G0	"Tipo III"	16
10208058	IR 617	G1	"Tipo I"	45
10208058	IR 617 VR01	G1+	"Tipo I"	45
10208058	IR 617 VR02	G1+	"Tipo III"	00
10208056	IR 621	G1	"Tipo I"	45
10208056	IR 621 VR01	G1+	"Tipo I"	45
10208056	IR 621 VR02	G1+	"Tipo III"	00
10210121	IR 6231	G0	"Tipo III"	19
10208050	IR 630	G1	"Tipo I"	48
10208050	IR 630 VR01	G1+	"Tipo I"	48
10208050	IR 630 VR02	G1+	"Tipo III"	01
10210024	IR 6300	G1+	"Tipo I"	48
10208034	IR 631	G1	"Tipo I"	45
10208034	IR 631 VR01	G1+	"Tipo I"	45
10208034	IR 631 VR02	G1+	"Tipo IV"	00
10210025	IR 6310	G1+	"Tipo I"	45
10210026	IR 6311	G1+	"Tipo I"	45
10208076	IR 632	G2	"Tipo I"	62
10208110	IR 632 (CHINA)	G2	"Tipo I"	62
10210174	IR 6320	G2	"Tipo V"	20
10208036	IR 641	G1	"Tipo I"	35
10208036	IR 641 VR01	G1+	"Tipo I"	35
10208036	IR 641 VR02	G1+	"Tipo IV"	05
10208079	IR 642	G2	"Tipo I"	64
10210116	IR 721	G1+	"Tipo III"	60
10210166	IR 8300 HS	G2	"Tipo III"	12
10208059	IR 831	G1	"Tipo I"	55
10208058	IR 831 VR01	G1+	"Tipo I"	55
10208059	IR 831 VR02	G1+	"Tipo III"	04
10208059	IR 8400	G2	"Tipo IV"	14
10208059	IR 8400 VR01	G2	"Tipo IV"	14
10210027	IR 841	G1+	"Tipo I"	35
10210164	IR 8430	G3	"Tipo II"	64

Cód. Producto	Desc. modelo	Generación	Touch Control	Cód. conf.
10210164	IR 8430 VR01	G3	"Tipo II"	64 (Módulo SW ≥ 3.8)
10210165	IR 9330 HS	G3	"Tipo II"	63
10210165	IR 9330 HS VR01	G3	"Tipo II"	63 (Módulo SW ≥ 3.8)
10210188	IR 9400 HS	G2	"Tipo III"	13
10210188	IR 9400 HS VR01	G2	"Tipo III"	13
10210008	IR 942 HS	G2	"Tipo I"	67
10210008	IR 942 HS VR01	G2	"Tipo III"	13
10210008	IR 9530	G3	"Tipo II"	60
10210008	IR 9530 VR01	G3	"Tipo II"	60 (Módulo SW ≥ 3.8)
10210168	IRC 6300	G2	"Tipo III"	09
10208052	IRC 631	G1	"Tipo I"	47
10208052	IRC 631 VR01	G1+	"Tipo I"	47
10208052	IRC 631 VR02	G1+	"Tipo III"	01
10208052	IRC 6320	G2	"Tipo V"	21 (SW ≥ 3.2)
10210162	IRC 9430 KS	G3	"Tipo II"	65
10210162	IRC 9430 KS VR01	G3	"Tipo II"	65 (Módulo SW ≥ 3.8)
10210170	IRF 3200	G1+ Dómino	"Tipo IV"	58
10210170	IRF 3200 VR01	G1+ Dómino	"Tipo IV"	58
10210101	IRF 321	G1+ Dómino	"Tipo IV"	58
10210084	IRF 631	G1+	"Tipo IV"	07 (DS ≥ 5)(*)
10210042	IRF 641	G1+	"Tipo IV"	06
10210085	IRF 644	G1+	"Tipo IV"	08 (DS ≥ 5)(*)
10210185	IRF 9430	G3	"Tipo II"	67
10210185	IRF 9430 VR01	G3	"Tipo II"	67 (Módulo SW ≥ 3.8)
10210184	IRF 9480 TFT	G2	"Tipo VII"	01
10210199	IRF 9480 TFT (EC)	G2	"Tipo VII"	01
10208697	IRL 641	G1+	"Tipo I"	35
10208697	IRS 609	G1+	"Tipo IV"	00
10210080	IRS 617	G1+	"Tipo IV"	00
10210082	IRS 621	G1+	"Tipo IV"	00
10210071	IRS 631	G1+	"Tipo IV"	00
10210108	IRS 631 WHITE	G1+	"Tipo IV"	40 (DS ≥ 5)(*)
10208081	IRS 633	G3	"Tipo II"	63
10208081	IRS 633 VR01	G3	"Tipo II"	63
10208081	IRS 641	G1+	"Tipo IV"	05
10210102	IRS 641 WHITE	G1+	"Tipo IV"	42 (DS ≥ 5)(*)
10210075	IRS 642	G2	"Tipo IV"	11
10208094	IRS 643	G3	"Tipo II"	64

Cód. Producto	Desc. modelo	Generación	Touch Control	Cód. conf.
10210076	IRS 841	G1+	"Tipo IV"	05
10210009	IRS 843	G3	"Tipo II"	66
10210028	IRS 8430	G3	"Tipo II"	66
10210010	IRS 933 HS	G3	"Tipo II"	63
10210029	IRS 943	G3	"Tipo II"	EE < 0.4 : 66 EE ≥ 0.4: 67 (**)
10210109	IRS 953	G3	"Tipo II"	60
10210152	IRS 953 (ECUADOR)	G3	"Tipo II"	60
10210015	IRX 631	G1+	"Tipo I"	45
10208090	IRX 633	G3	"Tipo II"	63
10208091	IRX 643	G3	"Tipo II"	64
10208089	IRX 832	G2	"Tipo I"	66
10210014	IRX 933 HS	G3	"Tipo II"	63
10208051	IT 630	G1	"Tipo I"	48
10208051	IT 630 VR01	G1+	"Tipo I"	48
10208051	IT 631	G1	"Tipo I"	45
10208051	IT 631 VR01	G1+	"Tipo I"	45
10210213	IT 6315	G0	"Tipo V"	19
10208035	IT 6320	G2	"Tipo V"	20
10210196	IT 6321	G2	"Tipo V"	20
10210183	IT 6350 IKNOB	G2	"Tipo VIII"	20
10208037	IT 641	G1	"Tipo I"	35
10208037	IT 641 VR01	G1+	"Tipo I"	35
10208037	IT 642	G2	"Tipo I"	64
10208698	IT 6420	G2	"Tipo V"	25
10210182	IT 6450 IKNOB	G2	"Tipo VIII"	25
10210200	IT 6450 IKNOB (EC)	G2	"Tipo VIII"	25
112510013	ITC 63320 BK MSS	i100	"Tipo V"	18
0	ITC 63326 BK MSS	i100	"Tipo V"	18
112500012	ITC 63635 BK MST	i100	"Tipo V"	21
112500023	ITC 64630 BK MST	i100	"Tipo V"	24
10210179	ITF 6320	G2	"Tipo V"	29
112510016	ITF 65320 BK MSP	i100	"Tipo V"	33
10210073	ITS 631	G1+	"Tipo IV"	00
10208699	ITS 643	G3	"Tipo II"	64
112500002	ITS 65600 BK MSP VR01	i100	"Tipo V"	32
112500002	ITS 65600 MSP	G2	"Tipo V"	49
10208699	IZ 5320	G2	"Tipo V"	22
10210159	IZ 6315	G0	"Tipo V"	19

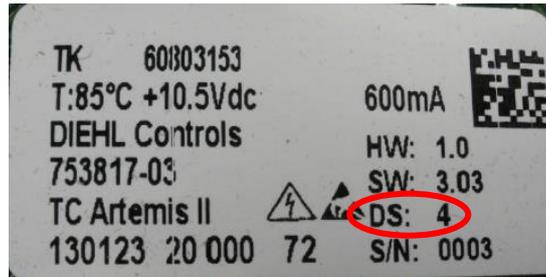
Cód. Producto	Desc. modelo	Generación	Touch Control	Cód. conf.
10210197	IZ 6316	G0	"Tipo V"	19
10210194	IZ 6317	G0	"Tipo V"	19
10210209	IZ 6318	G0	"Tipo V"	19
10210192	IZ 6319	G0	"Tipo V"	19
10210173	IZ 6320	G2	"Tipo V"	20
112510009	IZ 6320 LB	G2	"Tipo V"	20
112500009	IZ 6320 SM	G2	"Tipo V"	20
112510007	IZ 6320 ST	G2	"Tipo V"	20
10210206	IZ 6320 WHITE	G2	"Tipo V"	35 SW≥3.2
10210161	IZ 6415	G0	"Tipo V"	16
10210176	IZ 6420	G2	"Tipo V"	25
112510010	IZ 6420 LB	G2	"Tipo V"	25
112500010	IZ 6420 SM	G2	"Tipo V"	25
112510008	IZ 6420 ST	G2	"Tipo V"	25
10210205	IZ 6420 WHITE	G2	"Tipo V"	34 SW≥3.2
10210202	IZ 7210	G1+	"Tipo III"	60
10210204	IZ 8320 HS	G2	"Tipo V"	23
112510001	IZC 32300 DMS	G1+ Dómino	"Tipo V"	01
112500000	IZC 42300 DMS	G1+ Dómino	"Tipo V"	02
112520017	IZC 63015 BK MSS	G0	"Tipo V"	12
112520019	IZC 63016 BK MSS	G0	"Tipo V"	10
112520021	IZC 63017 MSS BK	G0	"Tipo V"	10
112520023	IZC 63018 MSS BK	G0	"Tipo V"	10
112520022	IZC 63019 MSS BK	G0	"Tipo V"	10
112510012	IZC 63320 BK MSS	i100	"Tipo V"	18
112510030	IZC 63326 BK MSS	i100	"Tipo V"	18
112500017	IZC 63630 BK MST	i100	"Tipo V"	20
112500019	IZC 63630 ST MST	i100	"Tipo V"	20
112500018	IZC 63630 WH MST	i100	"Tipo V"	20
112510011	IZC 63632 BK MST	i100	"Tipo V"	21
112500013	IZC 63632 LB MST	i100	"Tipo V"	21
112500014	IZC 63632 SM MST	i100	"Tipo V"	21
112500015	IZC 63632 ST MST	i100	"Tipo V"	21
112500016	IZC 63632 WH MST	i100	"Tipo V"	21
112510017	IZC 64320 BK MSP	i100	"Tipo V"	26
112500022	IZC 64630 BK MST	i100	"Tipo V"	24
112500024	IZC 64630 LB MST	i100	"Tipo V"	24
112500025	IZC 64630 SM MST	i100	"Tipo V"	24

Cód. Producto	Desc. modelo	Generación	Touch Control	Cód. conf.
112500026	IZC 64630 ST MST	i100	"Tipo V"	24
112500027	IZC 64630 WH MST	i100	"Tipo V"	24
112510000	IZC 93301 MSP	G2	"Tipo V"	43
10210178	IZF 6320	G2	"Tipo V"	29
10210180	IZF 6420	G2	"Tipo V"	30
10210181	IZF 6424	G2	"Tipo V"	31
112510019	IZF 64440 BK MSP	i100	"Tipo V"	29
112500035	IZF 64600 BK MSP	i100	"Tipo V"	30
112510015	IZF 65320 BK MSP	i100	"Tipo V"	33
112500005	IZF 68600 MSP (50801468)	i200	"Tipo V"	00
112500008	IZF 68610 MSP (50801477)	i200	"Tipo V"	02
112500008	IZF 68610 MST BK VR01	i200	"Tipo V"	02
112500037	IZF 68700 MST BK	i200	"Tipo V"	03
112500029	IZF 88700 MST BK	i200	"Tipo V"	03
112500031	IZF 99700 MST BK	i200	"Tipo V"	00
112510002	IZS 34600 DMS	G1+ Dómino	"Tipo V"	03
112500001	IZS 65600 BK MSP VR01	i100	"Tipo V"	32
112500001	IZS 65600 MSP	G2	"Tipo V"	49
112500003	IZS 66700 BK MSP VR01	i100	"Tipo V"	28
112500003	IZS 66700 MSP	G2	"Tipo V"	50
112500004	IZS 96600 MSP	G2	"Tipo V"	47
10210089	MIB 6030	G0	"Tipo III"	15
112520003	MIC 63	G0	"Tipo V"	19
112520003	MIC 63	G0	"Tipo V"	19
10210088	MIR 6030	G0	"Tipo III"	15
80203009	TTI 603 B	G1	"Tipo I"	48
80203009	TTI 603 B VR01	G1+	"Tipo I"	48
80203010	TTI 603 R (THOR)	G1+	"Tipo I"	48
80203008	TTI 604 B	G1	"Tipo I"	35
80203007	TTI 604 R	G1	"Tipo I"	35
10210069	VR TC 95 4I VR01	G3	"Tipo II"	EE≥0.4: 65 (**)
112500038	IZF 68710 MST BK	i200	"Tipo V"	02
112570116	JZC 63312 ABB BK (E2)	G0	"Tipo V"	16
112570160	JZC 63312 ABB BK (IL)	G1+	"Tipo V"	01
112570123	JZC 63312 ABB BK (LAT)	G1+	"Tipo V"	01
112570112	JZC 63312 ABN BK (E1)	G1+	"Tipo V"	01
112570149	JZC 63312 ABN BK (RU- UA)	G0	"Tipo V"	16
112570133	JZC 63312 ABP BK (SG)	G0	"Tipo V"	19

Cód. Producto	Desc. modelo	Generación	Touch Control	Cód. conf.
112570164	JZC 63312 BBB BK (E2)	G1+	"Tipo V"	01
112570163	JZC 63312 BBN BK (AUS)	G0	"Tipo V"	16
112570111	JZC 63312 BBN BK (CN)	G1+	"Tipo V"	01
112570120	JZC 64322 ABB BK (IL)	G0	"Tipo V"	16
112570124	JZC 64322 ABB BK (LAT)	G1+	"Tipo V"	01
112570113	JZC 64322 ABN BK (E1)	G0	"Tipo V"	16
112570118	JZC 64322 ABN BK (E3)	G0	"Tipo V"	16
112570129	JZC 64322 ABN BK (PL)	G1+	"Tipo V"	01
112570132	JZC 64322 ABN BK (RU- UA)	G1+	"Tipo V"	01
112570115	JZC 94313 ABN BK (E1)	G0	"Tipo V"	16
112570165	JZC 94313 BBB BK (E2)	G0	"Tipo V"	16
112570162	JZC 94313 BBN BK (AUS)	G1+	"Tipo V"	01
112570117	JZC 95314 ABB BK (E2)	G1+	"Tipo V"	01
112570121	JZC 95314 ABB BK (IL)	G1+	"Tipo V"	01
112570125	JZC 95314 ABB BK (LAT)	G0	"Tipo V"	16
112570114	JZC 95314 ABN BK (E1)	G0	"Tipo V"	16
112570119	JZC 95314 ABN BK (E3)	G1+	"Tipo V"	01
112570131	JZC 95314 ABN BK (PL)	G1+	"Tipo V"	01
112570122	JZC 96324 ABB BK (IL)	G1+	"Tipo V"	01
112570126	JZC 96324 ABB BK (LAT)	G1+	"Tipo V"	01
112570130	JZC 96324 ABN BK (PL)	G1+	"Tipo V"	01
112570110	JZC 96324 ABN BK (SA)	G0	"Tipo V"	19
112570127	JZC 96342 ABB BK (LAT)	G1+	"Tipo V"	01
112570128	JZC 96342 BBB BK (LAT)	G1+	"Tipo V"	01
112570144	JZC 96342 BK (ME)	G0	"Tipo V"	19
122500025	KI 6750.0 SR	i200	"Tipo V"	0

(*Versión DATA SET (DS):

En los modelos indicados se debe verificar la versión del touch control cumple con la versión indicada (p.e. DS \geq 5 indica que para que la configuración sea correcta se requiere que el touch control tenga una versión de DS igual o superior a la 5). Esta versión se localiza en la etiqueta adherida al touch control:

**(**)Versión EEPROM (EE):**

En los modelos indicados se debe verificar la versión del touch control cumple con la versión indicada (p.e. EE \geq 0.4 indica que para que la configuración sea correcta se requiere que el touch control tenga una versión de EE igual o superior a la 0.4). Esta versión se localiza en la etiqueta adherida al touch control:

